



Ricerche Bibliografiche

IIS-Data

biblioteca.info@iis.it; (+39) 010 83 41 475; www.iis.it

La Biblioteca offre servizi di ricerca bibliografica sulla base delle specifiche esigenze del cliente. La Biblioteca può fornire a tecnici, studenti ed a tutti coloro che operano nel settore della saldatura e delle tecnologie affini informazioni dettagliate ed aggiornate su argomenti specifici, permettendo - su appuntamento - la visione dei documenti e delle pubblicazioni, diversamente di difficile reperimento.

Reheat cracking (2000-2014)

Stress relaxation study of HAZ reheat cracking in type 347 stainless steel di LI L. e MESSLER R. W. "WELDING JOURNAL" Giugno 2000, pp. 137s-144s. *Acciai inossidabili austenitici; Criccabilità a freddo; Criccabilità da riscaldamento; Distensione delle tensioni; Microstruttura; Scorrimento a caldo; ZTA.*

Characteristics of reheat cracking in weld metal. Study of reheat cracking in metal active-gas welding with flux-cored wire stainless steel weld metal (1st Report) (Quarterly Journal of Japan Welding Society, N. 1/2000, pp. 59-67) di OKAZAKI T. et al. "WELDING INTERNATIONAL", Ottobre 2000, pp. 769-776. *Acciai inossidabili austenitici; Alta temperatura; Bismuto; Criccabilità a caldo; Criccabilità da riscaldamento; Fili animati; Infragilimento; Microstruttura; Saldatura con filo animato; Saldatura MAG; Zona fusa.*

Evaluation of high-temperature ductility in weld metal. Study of reheat cracking in metal active-gas welding with flux-cored wire stainless steel weld metal (2nd Report) (Quarterly Journal of the Japan Welding Society, N. 1/2000, pp. 68-77) di OKAZAKI T. et al. "WELDING INTERNATIONAL", Ottobre 2000, pp. 777-786. *Acciai inossidabili austenitici; Alta temperatura; Bismuto; Criccabilità a caldo; Criccabilità da riscaldamento; Duttività; Fili animati; Microstruttura; Resistenza alla rottura per scorrimento; Saldatura con filo animato; Saldatura MAG; Scorrimento a caldo; Zona fusa.*

Development of welding & PWHT procedures for the Sizewell 'A' boiler repairs di HUNTER A. N. R. et al. "WELDING AND METAL FABRICATION", Ottobre 2000, pp.12-14. *Acciai basso-legati; Caldaie; Criccabilità da riscaldamento; Industria nucleare; Operazione dopo saldatura; Riparazione; Saldatura manuale con elettrodi rivestiti; Saldature circonferenziali; Trattamento termico; ZTA*

Welding of high strength steels di MANIMOZHI S. e RAGHUPATHY V. P., "WRI JOURNAL", Luglio-Settembre 2000, pp. 24-34. *Acciai basso-legati; Acciai bonificati; Alto; Criccabilità a freddo; Criccabilità da riscaldamento; Criccabilità di ritiro; Indurimento; Infragilimento da idrogeno; Microstruttura; Prove di saldabilità; Resistenza meccanica; Saldabilità; Tenacità; ZTA.*

Microstructural changes in weld metal during isothermal process. Study of reheat cracking in flux-cored arc welding stainless steel weld metal (5th report) di NISHIMOTO K. et al. "WELDING INTERNATIONAL", Maggio 2001, pp. 360-369. *Acciai inossidabili austenitici; Criccabilità da riscaldamento; Durezza; Ferrite; Fili animati; Microstruttura; Misura; Saldabilità; Saldatura con filo animato; Zona fusa.*

Proposed specimen for reheating cracking susceptibility and mechanical behaviour assessment

in 2.25Cr-1Mo steel pressure vessel weld joint di BANG H.-S. e KIM J.-M. "SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J", Settembre-Ottobre 2001, pp. 293-299.

Acciai basso-legati; Calcolo; Criccabilità da riscaldamento; Imbozzamento; Infragilimento da idrogeno; Materiali resistenti allo scorrimento a caldo; Operazione dopo saldatura; Proprietà meccaniche; Recipienti in pressione; Rottura fragile; Scorrimento a caldo; Tensioni residue; Trattamento termico.

Stress-relief cracking of a ferritic alloy steel (2001 Henry Granjon Prize winning paper, category B) IIW-1546-01 (ex. doc. IX-2001-01) (Traduzione francese Soud. Tec. Con. 2/2002, pp. 13-21) di NAWROCKI J. et al. "WELDING IN THE WORLD", Luglio-Agosto 2001, pp. 16-23.

Acciai basso-legati; Carburati; Criccabilità da riscaldamento; Dimensione del grano; Distensione delle tensioni; Ferrite; Frattografia; Materiali resistenti allo scorrimento a caldo; Meccanismi; Microstruttura; Operazione dopo saldatura; Prove di trazione; Scorrimento a caldo; Segregazione; Simulazione; Temperatura; Trattamento termico; ZTA.

Defects/imperfections in welds - reheat cracking di ANONIMO "AUSTRALIAN WELDING JOURNAL", Gennaio-Marzo 2002, pp. 22-23.

Criccabilità a caldo; Criccabilità da riscaldamento; Saldabilità; ZTA.

Constitutive equations for time independent plasticity and creep of 316 stainless steel at 550 °C di HAYHURST D. R. et al. "THE INTERNATIONAL JOURNAL OF PVP", V. 80, N. 2 2003, pp. 97-109.

Acciai inossidabili austenitici; Alta temperatura; Analisi con elementi finiti; Criccabilità da riscaldamento; Deformazione plastica; Giunti saldati; Recipienti in pressione; Resistenza alla rottura per scorrimento; Scorrimento a caldo; Simulazione; Tempo (durata).

The influence of vanadium-microalloying on the weldability of steels di HART P. H. M. "Welding and Cutting", Luglio-Agosto 2003, pp. 204-210.

Acciai basso-legati; Acciai microlegati; Aggiunte di vanadio; Alta temperatura; Corrosione intergranulare; Criccabilità da riscaldamento; Criccabilità di ritiro; Indurimento; Infragilimento da idrogeno; Materiali resistenti allo scorrimento a caldo; Microstruttura; Saldabilità; Tenacità; Vanadio; Zona fusa; ZTA.

Thick wall stainless steel piping in hydroprocessing units - heat treatment issues di SHARGAY C. e DANIEL F. "STAINLESS STEEL WORLD", Marzo 2003, pp. 28-36.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Criccabilità da riscaldamento; Distensione delle tensioni; Grosso; Industria petrolifera; Infragilimento; Ingegneria chimica; Operazione dopo saldatura; Sigma; Studi di casi; Tensocorrosione; Trattamento termico; Tubi; ZTA.

Factors affecting reheat cracking in the HAZ of austenitic steel weldments di SKELTON R. P. et al. "THE INTERNATIONAL JOURNAL OF PVP", V. 80, N. 7-8, 2003, pp. 441-451.

Acciai inossidabili austenitici; Alta temperatura; Ciclo termico; Condizioni di servizio; Criccabilità da riscaldamento; Fattori di influenza; Giunti saldati; Operazione dopo saldatura; Resistenza alla rottura per scorrimento; Scorrimento a caldo; Simulazione; Tensioni residue; Trattamento termico; Trattamento termo-mecanico; ZTA.

Weldability of 13HMF steel after a period of prolonged service di ZEMAN M. "WELDING INTERNATIONAL", Settembre 2003, pp. 677-683.

Acciai basso-legati; Alta temperatura; Ciclo termico; Condizioni di servizio; Criccabilità da riscaldamento; Materiali resistenti allo scorrimento a caldo; Microstruttura; Proprietà termiche; Prove di scorrimento a caldo; Resistenza a fatica; Resistenza allo scorrimento a caldo; Saldabilità; Simulazione; Tempo (durata); ZTA.

Optimising residual stresses at a repair in a steam header to tubeplate weld di SOANES T. P. T. et al. "THE INTERNATIONAL JOURNAL OF PVP", V. 82, N. 4 2005, pp. 311-318.

Acciai inossidabili austenitici; Analisi con elementi finiti; Criccabilità a caldo; Criccabilità da riscaldamento; Distensione delle tensioni; Durata della vita; Estensione della vita in servizio; Industria nucleare; Operazione dopo saldatura; Piastre tubiere; Riparazione; Scorrimento a caldo; Simulazione; Surriscaldatori; Tensioni residue; Trattamento termico; Zona fusa.

Weldability and high temperature performance of welded joints of heat-resisting alloys di NISHIMOTO K., "WELDING INTERNATIONAL", Maggio 2005, pp. 349-356.

Acciai inossidabili austenitici; Alta temperatura; Condizioni di servizio; Criccabilità; Criccabilità a caldo; Criccabilità da riscaldamento; Criccabilità di ritiro; Cricche di liquazione; Incoloy; Leghe di ferro; Leghe di nichel; Materiali resistenti alle alte temperature; Microstruttura; Riparazione; Saldabilità; Saldatura con filo animato; Zona di saldatura; ZTA.

Soudabilité des aciers de construction di DHOOGHE

A. Métallerie 73 2004, pp. 47-55.

Accettazione; Acciai al C-Mn; Acciai da costruzione; Criccabilità a caldo; Criccabilità a freddo; Criccabilità da riscaldamento; Criccabilità di ritiro; Infragilimento da idrogeno; Saldabilità; Strappi lamellari.

New generation 21/4Cr Steels T/P 23 and T/P 24 weldability and high temperature properties (IIW-1693-05, ex-doc. XI-810-04) di DHOOGHE A. e VEKEMAN J. "WELDING IN THE WORLD", Settembre-Ottobre 2005, pp. 75-93.

Caldaie; Criccabilità da riscaldamento; Durezza; Materiali resistenti allo scorrimento a caldo; Proprietà meccaniche; Resistenza allo scorrimento a caldo; Resistenza meccanica; Saldabilità; Saldatura ad arco; Saldatura ad arco sommerso; Saldatura in gas protettivo; Saldatura manuale con elettrodi rivestiti; Saldatura TIG; Simulazione; Tenacità; Trattamento termico; Trattamento termico dopo saldatura; Tubi; Zona di saldatura; ZTA; ZTA a grano ingrossato.

Testing techniques to study the susceptibility to reheat cracking of carbon-manganese and low alloy steels (IIW-467-74, ex doc. X-750-74). Microcracking in multipass weld metal of alloy 690 Part 1 - Microcracking susceptibility in reheated weld metal di NISHIMOTO K. et al. "SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J", Luglio-Agosto 2006, pp. 455-461.

Bordi dei grani; Criccabilità a caldo; Criccabilità da riscaldamento; Criccabilità di ritiro; Cricche di liquazione; Duttività; Fosforo; Impurezze; Inconel; Leghe di nichel; Materiali d'apporto; Microcricche; Microstruttura; Prove di saldabilità; Saldabilità; Saldatura a più passate; Saldatura TIG; Solidificazione; Zolfo; Zona fusa.

Microcracking in multipass weld metal of alloy 690 Part 2 - Microcracking mechanism in reheated weld metal di NISHIMOTO K. et al. "SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J", Luglio-Agosto 2006, pp. 462-470.

Alta temperatura; Bordi dei grani; Caldo; Ciclo termico; Confronti; Criccabilità a caldo; Criccabilità da riscaldamento; Deformazione; Duttività; Effetti locali; Impurezze; Inconel; Infragilimento; Leghe a dilatazione controllata; Leghe di nichel; Materiali d'apporto; Microcricche; Modelli di calcolo; Saldabilità; Saldatura a più passate; Saldatura TIG; Segregazione; Simulazione; Zona fusa.

Microcracking in multipass weld metal of alloy 690 Part 3 - Prevention of microcracking in reheated weld metal by addition of La to filler metal di NISHIMOTO K. et al. "SCIENCE AND TECHNOLOGY

OF W AND J", Luglio-Agosto 2006, pp. 471-479.

Aggiunte di elementi di lega; Criccabilità a caldo; Criccabilità da riscaldamento; Criccabilità di ritiro; Cricche di liquazione; Duttività; Inconel; Leghe di nichel; Microcricche; Microstruttura; Previsione; Prove di saldabilità; Saldatura a più passate; Saldatura TIG; Terre rare; Zona fusa.

Reheat cracking susceptibility and toughness of 2% CrMoWVNB P23 steel welds (Doc. IIW-1850-07 (ex-doc. IX-2237r1-07)) di NEVASMAA P. e SALONEN J. "WELDING IN THE WORLD", Marzo-Aprile 2008, pp. 68-78.

Acciai al Cr Mo a bassa lega; Acciai basso-legati; Alta temperatura; Composizione chimica; Criccabilità da riscaldamento; Materiali resistenti allo scorrimento a caldo; Microstruttura; Parametri di processo; Proprietà meccaniche; Prove di rottura dinamica; Saldabilità; Saldatura a più passate; Scorrimento a caldo; Simulazione; Tenacità; Tubi; ZTA.

Weldability of materials: carbon-manganese (C-Mn) steels and low alloy steels di ANONIMO "Welding and Cutting", Maggio-Giugno 2008.

Acciai al C-Mn; Acciai basso-legati; Criccabilità a caldo; Criccabilità a freddo; Criccabilità da riscaldamento; Criccabilità di ritiro; Infragilimento da idrogeno; Porosità; Saldabilità.

Metallurgical investigation into ductility dip cracking in Ni-based alloys: Part II di NOECKER F. F. e DU PONT J. N., "WELDING JOURNAL", Marzo 2009, pp. 62s-77s.

Alta temperatura; Ciclo termico; Criccabilità a caldo; Criccabilità da riscaldamento; Dimensione del grano; Duttività; Frattografia; Inconel; Leghe di nichel; Metallurgia; Microscopia elettronica; Microstruttura; Prove di saldabilità; Saldabilità; Saldatura a più passate.

Specifying 1¼Cr-½Mo steels for freedom from cracking in hydroprocessing service di LUNDIN C. et al. "WRC BULLETIN", 525 2009, pp. 55-70.

Acciai al Cr Mo a bassa lega; Alta temperatura; Criccabilità a caldo; Criccabilità da riscaldamento; Industria petrolifera; Ingegneria chimica; Materiali resistenti allo scorrimento a caldo; Previsione; Prove di saldabilità; Prove di scorrimento a caldo; Recipienti in pressione; Resistenza ad alta temperatura; Resistenza alla rottura per scorrimento; Resistenza allo scorrimento a caldo; Saldabilità; Scorrimento a caldo; Trattamento termico dopo saldatura; ZTA; ZTA a grano ingrossato.

Repair and fabrication practices for 1¼Cr-½Mo steel di LUNDIN C. e PRAGER M. "WRC BULLETIN" 525 2009, pp. 71-78.

Acciai al Cr Mo a bassa lega; Alta temperatura; Criccabilità a freddo; Criccabilità da riscaldamento; Fabbricazione; Materiali resistenti allo scorrimento a caldo; Operazioni in servizio; Recipienti in pressione; Resistenza ad alta temperatura; Riparazione; Saldabilità; Trattamento termico dopo saldatura.

Ottimizzazione dei controlli ultrasonori per rilevare piccole discontinuità trasversali tipo re-heat cracks sui reattori hydroprocessing di ZAPPAVIGNA G. e PEDRINZANI C. "RIVISTA ITALIANA DELLA SALDATURA", Maggio-Giugno 2010, pp. 319-325. Acciai al Cr Mo a bassa lega; Alta temperatura; ASME; Codici di buona pratica; Controllo non distruttivo; Controllo ultrasonoro; Controllo ultrasonoro "phased array"; Controllo ultrasonoro TOFD; Criccabilità a caldo; Criccabilità da riscaldamento; Cricche intergranulari; Cricche trasversali; Ingegneria chimica; Materiali resistenti allo scorrimento a caldo; Microcricche; Ottimizzazione; Recipienti in pressione; Resistenza ad alta temperatura; Saldatura ad arco sommerso; Trattamento termico dopo saldatura.

Optimisation of ultrasonic inspection to detect small transverse re-heat cracks on hydroprocessing reactors di ZAPPAVIGNA G. e PEDRINZANI C. "INSIGHT", Gennaio 2010, pp. 23-26. Accettazione; Acciai al Cr Mo a bassa lega; Alta temperatura; ASME; Codici di buona pratica; Condizioni di servizio; Controllo non distruttivo; Controllo ultrasonoro; Controllo ultrasonoro TOFD; Criccabilità a caldo; Criccabilità da riscaldamento; Cricche intergranulari; Cricche trasversali; Flussi per saldatura; Materiali di consumo; Materiali resistenti allo scorrimento a caldo; Operazione manuale; Ottimizzazione; Recipienti in pressione; Resistenza ad alta temperatura; Saldatura ad arco sommerso; Saldature circolari.

Ottimizzazione dei controlli ultrasonori per rilevare piccole discontinuità trasversali tipo re-heat cracks sui reattori hydroprocessing di ZAPPAVIGNA G. e PEDRINZANI C. "IL GIORNALE DELLE PROVE NON DISTRUTTIVE", Aprile-Giugno 2010, pp. 22-26. Acciai al Cr Mo a bassa lega; Alta temperatura; ASME; Condizioni di servizio; Controllo non distruttivo; Controllo ultrasonoro; Controllo ultrasonoro TOFD; Criccabilità a caldo; Criccabilità da riscaldamento; Ingegneria chimica; Materiali resistenti allo scorrimento a caldo; Microcricche; Ottimizzazione; Recipienti in pressione; Resistenza ad alta temperatura; Saldatura ad arco sommerso; Studi di casi.

Analysis of cross-weld creep rupture data on the 1/2Cr1/2Mo1/4V type IV zone di SPINDLER S. L. et al. "THE INTERNATIONAL JOURNAL OF PVP", V. 87, N.

6 2010, pp. 296-303.

Acciai al Cr Mo a bassa lega; Centrali elettriche; Criccabilità da riscaldamento; Dati; Difetti; Durata della vita; Industria nucleare; Materiali resistenti allo scorrimento a caldo; Metodi statistici; Prove di scorrimento a caldo; Resistenza alla rottura per scorrimento; Resistenza allo scorrimento a caldo; Rotture; Saldature circolari; Scorrimento a caldo; Simulazione; Trattamento termico dopo saldatura; Tubi; ZTA; ZTA a grano ingrossato.

Welding processes, welding faults, defects and discontinuities for nondestructive testing technicians di HAYWARD P., "CINDE Journal", 5 2010, pp. 10-13. Cavità; Controllo non distruttivo; Criccabilità da riscaldamento; Criccabilità di ritiro; Cricche trasversali; Difetti; Difetti di ripresa; Saldatura ad arco sommerso; Saldatura con filo animato; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Saldatura manuale con elettrodi rivestiti; Saldatura MIG; Saldatura TIG; Strappi lamellari; ZTA.

An overview of some of the materials issues behind AGR nuclear reactor life extensions and PWR (Pressured Water Reactor) new build di HOFFMANN K. "Welding and Cutting", Marzo-Aprile 2011, pp. 105-108. Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Alta temperatura; Criccabilità da riscaldamento; Cricche di fatica; Durata della vita; Estensione della vita in servizio; Fattori di sicurezza; Fenomeno di Invecchiamento; Industria nucleare; Innesco delle cricche; Propagazione delle cricche; Recensione, rassegna; Recipienti in pressione; Resistenza a fatica; Resistenza alla rottura per scorrimento; Rischi dovuti all'irraggiamento; Rotture; Scorrimento a caldo; Tensocorrosione.

High-temperature stress relaxation cracking and stress rupture observed in a coke gasifier failure (Incoloy 825-1 1/4Cr-1/2Mo (A387 Gr 11 Class 2, Clad AISI 316)) di BENAC D. J. et al. "Journal of Failure Analysis and Prevention", Maggio-Giugno 2011, pp. 251-264. Acciai al Cr Mo a bassa lega; Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Alta temperatura; Analisi delle tensioni; Bordi dei grani; Condizioni di servizio; Criccabilità da riscaldamento; Distensione delle tensioni; Durata della vita; Imbozzamento; Impianti; Incoloy; Industria petrolifera; Ingegneria chimica; Leghe di nichel; Materiali resistenti allo scorrimento a caldo; Microstruttura; Ossidazione; Placcatura; Recipienti in pressione; Rotture; Tubi.

Metallurgical mechanism of ductility-dip cracking in multipass welds of alloy 690 di OKAUCHI H. et

al. TRANSACTIONS OF JWRI, Luglio-Dicembre 2010, pp. 221-223. Bordi dei grani; Ciclo termico; Criccabilità a caldo; Criccabilità da riscaldamento; Giunti saldati; Impurezze; Inconel; Leghe di nichel; Microcricche; Prove di saldabilità; Saldabilità; Saldatura a più passate; Segregazione.

Processo di placcatura ad elettroscoria: applicazione e principali problematiche metallurgiche e di controllo nella fabbricazione di reattori in 2 1/4Cr-1Mo-1/4V di grosso spessore (Traduzione inglese N. 5/2011, pp. 380-396) di MANDINA M. et al. "RIVISTA ITALIANA DELLA SALDATURA", Settembre-Ottobre 2011, pp. 641-657. Acciai al Cr Mo a bassa lega; Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Alta temperatura; Condizioni di servizio; Controllo non distruttivo; Controllo ultrasonoro; Criccabilità sotto placcato; Criccabilità da riscaldamento; Criccabilità di ritiro; Distacco; Elettrodi a nastro; Impianti; Infragilimento da idrogeno; Ingegneria chimica; Materiali resistenti allo scorrimento a caldo; Microstruttura; Placcatura; Recipienti in pressione; Resistenza ad alta temperatura; Ricarica ad elettroscoria; Tensioni residue; Trattamento termico dopo saldatura.

Additional recommendations for welding Cr-Mo-V steels for petrochemical applications (Doc IIV-2158) (2 1/4Cr-1Mo-1/4V) di CHOVEL C. e SCHMITT J-P. "WELDING IN THE WORLD", Novembre-Dicembre 2011, pp. 31-38. Acciai al Cr Mo a bassa lega; Alta temperatura; Condizioni di processo; Criccabilità a caldo; Criccabilità da riscaldamento; Distensione delle tensioni; Impurezze; Industria petrolifera; Ingegneria chimica; Materiali d'apporto; Materiali resistenti allo scorrimento a caldo; Microstruttura; Pezzi forgiati; Recipienti in pressione; Resistenza ad alta temperatura; Saldabilità; Saldatura ad arco sommerso; Tenacità; Trattamento termico dopo saldatura; Zona fusa.

Effect on the chemical activity of flux on the properties of deposited metal in electroslag welding and remelting (10GN2MFA) di RYMKEVICH A. I. et al. "WELDING INTERNATIONAL" Agosto 2012, pp. 621-625. Acciai da costruzione; Criccabilità a caldo; Criccabilità da riscaldamento; Fattori di influenza; Flussi per saldatura; Industria nucleare; Metallo depositato; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Recipienti in pressione; Rifusione ad elettroscoria; Saldatura ad

elettroscoria.

Alcuni metodi per la valutazione della suscettibilità al fenomeno delle cricche da riscaldamento (reheat cracking) della zona fusa dell'acciaio 2.25Cr 1Mo 1/4V: Gleeble test®, GDMS, trazione a caldo (Mini JIP Project) di BERTONI A. e CHOVEL C. "RIVISTA ITALIANA DELLA SALDATURA" Settembre-Ottobre 2012, pp. 595-602.

Acciai al Cr Mo a bassa lega; Alta temperatura; Criccabilità a caldo; Criccabilità da riscaldamento; Fattori di influenza; Industria petrolifera; Ingegneria chimica; Materiali resistenti allo scorrimento a caldo; Proprietà meccaniche; Prove di saldabilità; Prove di trazione; Resistenza ad alta temperatura; Saldabilità; Trattamento termico dopo saldatura; Zona fusa.

Strain-age cracking susceptibility of Ni-based superalloys as a function of rate, temperature, and alloy composition (HAYNES) di METZLER D. A. "WELDING JOURNAL", Giugno 2012, pp. 163s-168s. Criccabilità da riscaldamento; Fattori di influenza; Leghe di nichel; Metallografia; Microscopia elettronica; Operazioni metallurgiche di invecchiamento; Saldabilità; Trattamento termico dopo saldatura; Turbine a gas; Velocità di deformazione.

Lafabbricazione dei componenti critici dell'impianto EST: aspetti costruttivi e relative esperienze di CALCAGNO D. et al. "RIVISTA ITALIANA DELLA SALDATURA", Marzo-Aprile 2014, pp. 205-223. Acciai al C; Acciai al Cr Mo a bassa lega; Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Ciclo termico; Controllo non distruttivo; Criccabilità da riscaldamento; Gas acidi; Idrogeno; Imburratura; Inconel; Industria petrolifera; Ingegneria chimica; Leghe di nichel; Materiali dissimili; Materiali resistenti allo scorrimento a caldo; Placcatura; Recipienti in pressione; Resistenza ad alta temperatura; Saldatura ad arco sommerso; Saldatura TIG; Scambiatori di calore; Trattamento termico; Trattamento termico dopo saldatura.

Weldability assessment and high temperature properties of advanced creep resisting austenitic steel DMV304HCu di VEKEMEM J. et al. "WELDING IN THE WORLD", Novembre-Dicembre 2014, pp. 873-882. Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Criccabilità a caldo; Criccabilità da riscaldamento; Leghe di nichel; Materiali dissimili; Microscopia elettronica; Microstruttura; Prove di saldabilità; Saldabilità; Saldatura TIG; Scorrimento a caldo.