

Anno I° - Numero 1

Gennaio 2012



**La Biblioteca  
dell'Istituto**

Supplemento al numero 5/2011  
della **Rivista Italiana Saldatura**  
Dir. Resp.: **Mauro Scasso**  
Editore: **Istituto Italiano Saldatura**  
A cura di: **Maura Rodella**  
Spedizione: **Ufficio Stampa IIS**  
ufficiostampa@iis.it

## Publicazioni IIS

In questo numero

**Novità Editoriali**  
**Offerte Speciali**

### Novità Novembre 2011



**La placcatura nella fabbricazione di apparecchiature  
in pressione**

Volume degli Atti – Genova 10 Novembre 2011

pagina 2

### Novità Dicembre 2011



**La saldatura in elettronica: rincorsa all'avanguardia**

Volume degli Atti – Milano 13 Dicembre 2011

pagina 2

### Offerte Speciali

Tutte le promozioni hanno una scadenza periodica

Se siete interessati approfittatene subito

Tutti i libri scontati del 20%

sono disponibili immediatamente

**PROVE NON DISTRUTTIVE**  
**OFFERTA VALIDA SOLO ED ESCUSIVAMENTE FINO**  
**AL 31 GENNAIO 2012**  
**5 volumi a € 261,60 invece di € 327,00**

pagina 3

**TECNICI ED ISPETTORI SPECIALISTI IN SALDATURA**  
**OFFERTA VALIDA SOLO ED ESCUSIVAMENTE FINO**  
**AL 31 GENNAIO 2012**  
**2 volumi a € 140,00 invece di € 175,00**

pagina 4

Tutti i volumi compresi nelle offerte speciali possono essere acquistati  
singolarmente al prezzo di copertina, non scontato.  
I Soci IIS ed i Membri dell'IIS-Club mantengono invariato lo SCONTO del 20%  
su ogni pubblicazione indipendentemente dall'offerta

**Modulo d'Ordine**

pagine 5



Anno I°

Numero 1

Gennaio

2012

**La Biblioteca dell'Istituto Italiano della Saldatura**

Supplemento all'ultimo numero della Rivista Italiana Saldatura. Dir. Resp.: Mauro Scasso. Editore: Istituto Italiano Saldatura. A cura di: Maura Rodella (maura.rodella@iis.it, 0108341385). Spedizione: Ufficio Stampa IIS (ufficiostampa@iis.it)



### La placcatura nella fabbricazione di apparecchiature in pressione

Volume degli Atti – Genova  
10 Novembre 2011

Nel contesto della fabbricazione di apparecchiature in pressione, dove la saldatura riveste già un ruolo primario quanto essenziale, la placcatura rappresenta uno dei processi più importanti per la funzionalità delle apparecchiature e la loro effettiva coerenza con le specifiche progettuali. Come sempre accade nell'ambito della saldatura, tecnologia e metallurgia del processo si intrecciano profondamente, caratterizzando le applicazioni in modo univoco. Le memorie raccolte in questo volume, analizzano lo stato dell'arte di questo processo, cercando di coglierne gli aspetti maggiormente caratteristici: la metallurgia, le tecnologie (ad arco, allo stato solido), la qualificazione delle procedure, il controllo della qualità, le applicazioni e le testimonianze di alcuni dei principali costruttori.

#### INDICE:

Il processo di placcatura ad elettroscoria: applicazione e principali problematiche metallurgiche. (M. Mandina, A. Ottoboni / IIS Service, M. Magnasco / GE Oil & Gas)  
Scelta dei materiali d'apporto in funzione delle specifiche tecniche e dei processi utilizzati. (C. Casciaro, G. Gallazzi/ITW)  
La placcatura degli apparecchi a pressione: procedimenti ed applicazioni. (F. Foroni, N. Maestri, M. Musti / Belleli Energy CPE)  
Applicazione dei processi GMAW - CMT e TIG Hot Wire per weld overlay: tecnologia ed applicazioni. (M. Grandi, L. Gennari/Arroweld Italia)  
Processo di placcatura ad esplosione: caratteristiche ed esperienze applicative. (S. Pauly/Nobelclad-DMC)  
Qualificazione del processo di placcatura, normativa applicabile. (A. Pandolfo / IIS Cert)  
Controllo della qualità della placcatura di reattori per hydrocracking: procedure e criteri di accettabilità applicabili. (G. Zappavigna GE Oil & Gas)  
Placcatura di recipienti in pressione; casistiche e scelta delle varie tipologie applicative.- CASE STUDY: placcature nella fabbricazione dei Coke Drum (D. Quintiliani, L. Saturno, M. Del Prete/Walter Tosto)

2011, 132 pagine, Codice: 101504, € 48,00  
Soci IIS Membri IIS Club: € 38,40



### La saldatura in elettronica: rincorsa all'avanguardia

Volume degli Atti – Milano  
13 Dicembre 2011

Le pressanti richieste dell'evoluzione tecnologica, le politiche di miglioramento continuo della qualità, il soddisfacimento delle tematiche ambientali, le esigenze di prevenire le necessità del cliente e l'obbligo di riduzione dei costi, sono i principali fattori che rendono il mondo dell'elettronica necessariamente attento ai cambiamenti del mondo circostante. In aggiunta, l'inasprirsi della concorrenza ormai di livello globale ed il susseguirsi delle crisi finanziarie ha obbligatoriamente portato l'industria elettronica italiana a dover raggiungere l'eccellenza organizzativa, progettuale e tecnologica. Le memorie raccolte in questo volume hanno lo scopo di proporre ai partecipanti alcuni degli aspetti tecnologici di maggior rilievo affrontati da diverse società leader nel settore.

#### Indice:

L'affidabilità degli assemblaggi elettronici (L. Moliterni – IIS)  
Il laser nella saldatura in elettronica (M. Ferrari – MTA)  
Analisi metallografica e analisi termo meccanica TMA: correlazione del parametro CTE col fenomeno del "pad lifted" (M. T. Fanti – Somacis)  
La rintracciabilità nell'assemblaggio elettronico (M. Bacchi – Avicel)  
Impiego della tecnologia "Pin-in-Paste" negli assemblaggi elettronici (L. Grifagni – Metasystem)  
Deposizione delle paste saldanti: panoramica sulle diverse tecnologie di realizzazione delle lamine. Focus su lamine elettroformate e lamine speciali (Laser Multistep, High Performance e per alti depositi) (A. Vaiarelli – STV)  
Pulizia degli assemblaggi elettronici (M. Nebbia – Inventech)  
Meccanismi di failure sui circuiti stampati (G. Parodi – IIS)  
Cenni sulla realizzazione di assemblaggi "Package on Package" e relative criticità rilevabili mediante indagine metallografiche (M. Cagnolari, L. Moliterni, G. Parodi - IIS)

2011, 102 pagine, Codice 101505, €45,00  
Soci IIS Membri IIS Club: € 36,00



Anno I°

Numero 1

Gennaio

2012

**La Biblioteca dell'Istituto Italiano della Saldatura**

Supplemento all'ultimo numero della Rivista Italiana Saldatura. Dir. Resp.: Mauro Scasso. Editore: Istituto Italiano Saldatura. A cura di: Maura Rodella (maura.rodella@iis.it, 0108341385). Spedizione: Ufficio Stampa IIS (ufficiostampa@iis.it)

## PROVE NON DISTRUTTIVE OFFERTA VALIDA SOLO ED ESCUSIVAMENTE FINO AL 31 GENNAIO 2012

### Sconto 20%

### 5 volumi a € 261,60 invece di € 327,00

#### **CONTROLLO RADIOGRAFICO - II Edizione**

Indice:

L'atomo. - Proprietà fisiche delle radiazioni ionizzanti, produzione dei raggi X. - Radioisotopi di impiego industriale. - La pellicola radiografica, accessori radiografici. - Esposizione radiografica, diagramma di esposizione, I.Q.I.. - Tecniche radiografiche speciali. - Verifiche periodiche delle caratteristiche funzionali delle apparecchiature raggi X, calibrazioni. - Esempi di calcolo dei parametri operativi in esposizioni radiografiche. - Dosimetria delle radiazioni ionizzanti - elementi di protezione. - Procedura per il controllo gammagrafico di giunti saldati testa-testa. - Procedura per il controllo radiografico di giunti saldati testa a testa. - Lettura ed interpretazione di pellicole radiografiche di giunti saldati. - Bibliografia.

Anno 2008 - 220 pagine

Codice: 101120; €77,00

#### **CONTROLLO CON LIQUIDI PENETRANTI**

Indice:

Principi base del controllo con liquidi penetranti. - Caratteristiche chimico-fisiche dei prodotti liquidi penetranti. - Principi di ottica ed apparecchi di illuminazione. Impianti per esami con liquidi penetranti. - Ecologia: trattamento delle acque. Indicazioni: morfologia, origine e valutazione. - Qualificazione e controllo dei prodotti liquidi penetranti. Appendice A: Esempi di difettologia rilevabile con liquidi penetranti.

Anno 2004 ( Ristampa 2012) - 132 pagine

Codice: 101070; €52,00

#### **PRINCIPALI PROBLEMI DI SALDATURA E CONTROLLO DELLE COSTRUZIONI METALLICHE**

Indice:

Tecnologia della saldatura. - Metallurgia della saldatura e saldabilità dei materiali metallici. - Imperfezioni di saldatura. Imperfezioni da lavorazione primaria. - Imperfezioni da laminazione. Imperfezioni di fucinati, getti, estrusi, trafilati e da molatura. - Imperfezioni da trattamento termico. - Danneggiamento da esercizio. - Gestione e controllo della qualità.

Anno 2004 - 162 pagine

Codice: 101020; €57,00

#### **CONTROLLO ULTRASONORO**

Indice:

Principi fisici. - Trasduttori e generazione delle onde ultrasonore. - Analisi del fascio ultrasonoro. - Apparecchiature. - Blocchi campione di riferimento e di calibrazione. - Taratura della sensibilità. - Dimensionamento delle indicazioni rilevate nel controllo ultrasonoro con il metodo D.G.S. - Tecniche speciali. - Controllo di lamiere. - Controllo di prodotti siderurgici - laminati a sezione tonda. - Controllo delle saldature. - Controllo di getti - controllo ultrasonoro di fusioni in acciaio basso-legato con spessore 100 ÷ 400 mm. - Controllo di giunti in materiale austenitico e controllo di riporti placcati. - Determinazione della percentuale e del grado di sferoidizzazione in fusioni di ghisa sferoidale. - Misure di spessori - procedure operative. - Controllo di materiali termoplastici. - Appendice 1. Sonde e trasduttori per applicazioni speciali. - Appendice 2: Riferimenti normativi. - Bibliografia

Anno 2006 - 248 pagine

Codice: 101022; €77,00

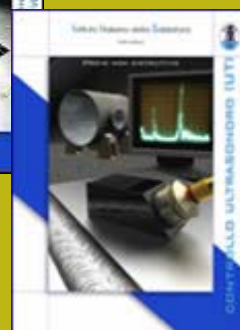
#### **CONTROLLO CON PARTICELLE MAGNETICHE**

Indice:

Cenni sul magnetismo (definizioni, forme ed intensità dei campi magnetici, caratteristiche magnetiche dei metalli, comportamento del campo magnetico nei mezzi non omogenei). - Tecniche di magnetizzazione (sistemi elettrico e magnetico e tipi di corrente). - Apparecchiature tipiche. - Mezzo rivelatore. - Metodologia di controllo e analisi dei risultati. - Smagnetizzazione. - Riferimenti normativi. - Sicurezza nel controllo con particelle magnetiche. Appendice A - Difettologia. Bibliografia.

Anno 2004 - 107 pagine

Codice: 101018; €64,00





Anno I°

Numero 1

Gennaio

2012

**La Biblioteca dell'Istituto Italiano della Saldatura**

Supplemento all'ultimo numero della Rivista Italiana Saldatura. Dir. Resp.: Mauro Scasso. Editore: Istituto Italiano Saldatura.  
A cura di: Maura Rodella (maura.rodella@iis.it, 0108341385). Spedizione: Ufficio Stampa IIS (ufficiostampa@iis.it)



**INTERNATIONAL WELDING SPECIALIST (IWS)  
INTERNATIONAL WELDING INSPECTOR (IWI-C)  
INTERNATIONAL WELDING INSPECTOR (IWI-S)**

**TECNICI ED ISPETTORI SPECIALISTI IN SALDATURA  
OFFERTA VALIDA SOLO ED ESCUSIVAMENTE FINO  
AL 31 GENNAIO 2012  
Sconto 20%**

**2 volumi a € 140,00 invece di € 175,00**

### **CORSO PER TECNICI SPECIALISTI IN ISPEZIONE DEI GIUNTI SALDATI SALDATURA**

Indice:

1. Struttura e proprietà meccaniche dei metalli.
2. Terminologia della saldatura.
3. Leghe ferro carbonio: gli acciai.
4. Struttura e difettologia del giunto saldato.
5. Saldatura degli acciai al carbonio-manganese e ad alta resistenza bonificati.
6. Saldatura degli acciai basso-legati al cromo - molibdeno ed al nichel.
7. Saldatura degli acciai legati inossidabili.
8. La saldatura dei materiali non ferrosi.
9. Preparazione dei lembi.
10. Processo di saldatura alla fiamma ossiacetilica.
11. Arco elettrico e generatori di saldatura.
12. Saldatura manuale ad arco con elettrodi rivestiti.
13. Generalità sui processi di saldatura ad arco sommerso e filo continuo.
14. Processo di saldatura ad arco sommerso.
15. Processo di saldatura a filo continuo con e senza protezione di gas.
16. Processo di saldatura ad elettrodo infusibile in protezione di gas inerte.
17. Saldatura elettrica a resistenza.
18. Altri processi di saldatura.
19. Taglio termico dei metalli.
20. Brasatura forte.
21. Controllo del processo di fabbricazione mediante saldatura.

Appendice A: saldatura delle ghise.

**Anno 2010, 514 pagine  
Codice: 101002; €100,00**

Indice:

1. Introduzione.
2. Classificazione dei controlli delle saldature.
3. Controlli durante la costruzione.
4. Controlli diretti.
5. L'esame visivo (VT).
6. Il controllo con liquidi penetranti (PT).
7. Il controllo con particelle magnetiche (MT).
8. Il controllo ultrasonoro (UT).
9. Il controllo radiografico (RT).

**Anno 2010, 163 pagine  
Codice: 101008; €75,00**







Anno I°  
Numero 1  
Gennaio  
2012

La Biblioteca dell'Istituto Italiano della Saldatura

Supplemento all'ultimo numero della Rivista Italiana Saldatura. Dir. Resp.: Mauro Scasso. Editore: Istituto Italiano Saldatura.  
A cura di: Maura Rodella (maura.rodella@iis.it, 0108341385). Spedizione: Ufficio Stampa IIS (ufficiostampa@iis.it)

# Il nuovo sito internet della "Biblioteca/Pubblicazioni"

Ultimo aggiornamento 28 Dicembre 2011 

 Weldinglibrary  **ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA**

IIS CODICE ETICO SERVIZI LOGIN CONTATTI

## Estremo garantito

Sono le sfide più difficili a dimostrare il valore dell'esperienza. È così che dal 1948 lavoriamo per la vostra sicurezza, garantendo l'assoluta affidabilità delle vostre strutture, anche in situazioni estreme. La competenza è una conquista.

**SERVIZI**

- Biblioteca - Pubblicazioni
- ↓ Pubblicazioni
  - Rivista
  - Pubblicazioni IIS Catalogo 2010 [download]
  - Indice per argomento
  - Indice in ordine alfabetico
  - Ricerca
  - Pubblicazioni IIW
- ↓ Biblioteca
  - Codici e Norme
  - Letteratura tecnica internazionale
- ↓ Banca dati
  - IIS data
  - Modulo ricerca
  - Richiesta fotocopie
  - Fonti
- Carrello

**Weldinglibrary**

**Pubblicazioni IIS - Novità**



**Novità 2010**  
la posizione dei giunti saldati

**Pubblicazioni nazionali ed Internazionali - Novità**

-  Guida al progetto di strutture in acciaio
-  Steel Detailers' Manual
-  Welding and joining of magnesium alloys
-  Metallurgy and Corrosion Control in Oil and Gas Production

**DICEMBRE 2011**

**Offerte del mese**

- Prove non distruttive
- Metallurgia e saldabilità degli acciai al cromo-molibdeno ed al nichel
- Metallurgia e saldabilità dell'alluminio e delle sue leghe

**Ricerca del mese**

- Le leghe di alluminio in campo automobilistico

**CONTATTI**

Responsabile  
Ing. M. Murgia

**Maura Rodella**  
Tel: (+39) 010 83 41 385  
**Isabella Gallo**  
Tel: (+39) 010 83 41 475

Istituto Italiano della Saldatura - Ente Morale - Lungobisagno 10316, 15 - 16141 - Genova (GE) C.F. / P.IVA 00260050109 - O.C.I.A. (Genova n° 206554 / R.E.A. 337821) www.iis.it - Copyright © 2009 - All Rights Reserved - ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA

Site maps - Questo sito è stato ottimizzato per una risoluzione 1024x768 - Per IE7 e Mobile 5.0 - Web-Agency Petergraf - Valid XHTML | Valid CSS 2.0

La partecipazione è  
completamente gratuita



**Olimpiadi Italiane  
della Saldatura®**

**2a Edizione**

**Manifestazione riservata  
a tutti i saldatori d'Italia**

**CATEGORIE DI PARTECIPAZIONE: 4**

**1° classificato di ogni categoria:**  
trofeo + premio in denaro

**2 e 3° classificati di ogni categoria:**  
coppa + premio in denaro

**Per tutti i partecipanti:**  
Attestato di partecipazione

**2a edizione, Marzo - Dicembre 2012**



# Dalla Competenza dell'Istituto Italiano della Saldatura:

## IIS SERVICE



**E' così che da oltre 60 anni affianchiamo l'industria e le PMI nella fabbricazione di strutture ed apparecchiature saldate.**

### ASSISTENZA TECNICA

**Material selection**

**Welding Table**

**Assistenza alle fasi di fabbricazione**

**Assistenza alla riparazione**

**PWHT**

**Expediting, Inspection & Surveillance**

### CONTROLLI NDT

**Controlli NDT tradizionali UT, PT, MT, VT**

**Piani di controllo**

**Ispezioni d'impianto**

**Controlli NDT avanzati Phased Array, TOFD**

**Controlli automatizzati P-SCAN, T-SCAN,**

**AE, Guided Wave**

### SERVIZI DI INGEGNERIA

**Calcolo Strutturale**

**Fitness for Service**

**Affidabilità all'esercizio**

**Risk Based Inspection**

**Life extension**

#### • SEDE CENTRALE DI GENOVA

Lungobisagno Istria, 15  
16141 Genova  
Tel: (+39) 010 83 41 1  
Fax: (+39) 010 8367 780

#### • UFFICIO REGIONALE DI LEGNANO (MI)

Via Pisacane, 46  
20025 Legnano (MI)  
Tel: (+39) 0331 45 5002  
Fax: (+39) 0331 48 58 20

#### • UFFICIO REGIONALE DI MOGLIANO VENETO (TV)

Via Marconi, 22  
31021 Mogliano Veneto (TV)  
Tel: (+39) 041 59 03 872  
Fax: (+39) 041 59 03 473

#### • UFFICIO REGIONALE DI TARANTO

Viale Virgilio, 71  
74121 Taranto  
Tel: (+39) 099 47 25 697  
Fax: (+39) 099 47 29 210

#### • UFFICIO REGIONALE DI PRIOLO (SR)

Viale Annunziata, 18/E  
96010 Priolo Gargallo (SR)  
Tel: (+39) 0931 76 06 20  
Fax: (+39) 0931 76 71 91

#### • UFFICIO REGIONALE DI MODENA

Michelangelo Business Center,  
Viale Virgilio, 58 C  
41100 Modena  
Tel: (+39) 059 89 72 44  
Fax: (+39) 059 89 72 46

## IIS SERVICE SRL

Società a responsabilità limitata con un unico socio.

Sede legale ed amministrativa

Lungobisagno Istria, 15 - 16141 - GENOVA

tel. +39 010 8341.1 fax. +39 010 836 780

E-mail: [iis@iisservice.it](mailto:iis@iisservice.it) Web. [www.iisservice.it](http://www.iisservice.it)

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte dell'Istituto Italiano della Saldatura - Ente Morale

