



ANB/ANBCC



ANB/ANBCC

DOMANDA DI RINNOVO SECONDO SCHEMA ACCREDIA DELLE FIGURE PROFESSIONALI DI ISPEZIONE EWF/IIW

Il Sottoscritto (Cognome)(Nome).....
nato a (Prov.) il
ed residente a (C.A.P.)(Città)(Prov.).....
ViaTel.....
e-mail

Dichiara di far parte della Società/Ente seguente (se è gestita un'attività in proprio, specificarla indicando partita IVA o CF ed eventuali iscrizioni a Registri o Albi):

(Ragione sociale).....
con sede a (C.A.P.)(Città)(Prov.).....
Via.....Tel.....

C H I E D E il rinnovo della seguente certificazione

Tipo di certificato	Numero	Data del rilascio	Data di scadenza

subordinata alla compilazione dell'Appendice A allegata alla presente domanda.

Dichiara di aver effettuato il pagamento tramite **bonifico bancario in via anticipata** intestato a:
IIS CERT srl Lungobisagno Istria, 29r - Genova - P.IVA e C.F. 01995920996
Banca di appoggio: Banca Intesa San Paolo, IBAN: IT 38 H 0306901481100000000466
indicando nella causale: nominativo candidato; tipo di certificato per il quale si richiede il rinnovo

Chiede di intestare la fattura a:

(Ragione sociale).....
con sede a (C.A.P.)(Città)(Prov.).....
Via.....Tel.....

e-mail (*).....Fax.....

partita IVA n°(**).....codice fiscale n°(**).....

Segmento di mercato (contesto nel quale l'azienda opera):

Prodotti/servizi forniti:

MODALITA' DI EMISSIONE DEI CERTIFICATI:

IIS CERT metterà a disposizione il riferimento del certificato sul sito <http://certonline.iiscert.it> nell'area riservata alla vostra società comunicando l'avvenuta pubblicazione e le credenziali di accesso (username e password) all'indirizzo e-mail da Voi indicato – campo contrassegnato con la nota (*).

Oltre all'indirizzo mail è strettamente necessaria la comunicazione della partita IVA o codice fiscale – compi contrassegnati con la nota (**).

Data Firma



ANB/ANBCC



ANB/ANBCC

APPENDICE A – Modulo CFP 020 Rev. 10

1. PRESENTAZIONE DA PARTE DEL DATORE DI LAVORO

Il sottoscritto dichiara, al meglio delle sue conoscenze, che le informazioni in questo modulo sono corrette. (Questa sezione del modulo deve essere firmata dal Responsabile delle attività di saldatura o dal diretto Responsabile).

Nome: Qualifica nell'azienda:

Firma: Data:

Azienda:

NOTA: Se il richiedente ha un lavoro autonomo, questa sezione deve essere completata dal rappresentante appropriato di un cliente recente.

2. NOMINA DEL RELATORE

Si prega di indicare il nome di una persona opportunamente qualificata (preferibilmente un European/International Welding Engineer ed esterno all'azienda). Essa può essere invitata a commentare le informazioni fornite in questo modulo di richiesta.

Cognome e Nome:

N° del Diploma di European/International Welding Engineer

Datore di lavoro:

Mansione di lavoro:

Indirizzo e recapito telefonico:

3. MANTENIMENTO E SVILUPPO DELLE CONOSCENZE

3.1 Si prega di indicare brevemente come il richiedente si mantiene aggiornato in merito agli sviluppi delle tecniche di ispezione in saldatura:

.....
.....

3.2 Indicare esempi datati delle attività degli ultimi tre anni che hanno aiutato il richiedente a mantenersi aggiornato (per esempio partecipazione a corsi di addestramento e superamento esami, seminari, congressi, pubblicazione di articoli) e fornirne l'evidenza oggettiva (allegare ad esempio copie di attestati di frequenza, diplomi e certificati).

.....
.....
.....
.....



ANB/ANBCC



ANB/ANBCC

4. REGISTRAZIONE DELLE ESPERIENZE**PROFESSIONALI DI SALDATURA**

4.1 Elencare le mansioni del richiedente per gli incarichi di lavoro ricoperti negli **ultimi tre anni** ed indicare le specifiche responsabilità di saldatura. Si prega di indicare per ogni caso se la responsabilità è diretta o delegata. E' inoltre richiesto di riprodurre in allegato alla presente domanda copia dell'organigramma aziendale con evidenza del posizionamento in riferimento sia al personale di livello superiore che a quello subordinato e ad altro personale avente responsabilità di saldatura.

MANSIONE DI LAVORO ATTUALE

Occupato da (data)

N° di persone dipendenti (totali) della società.....

Numero di persone impiegate nel processo di saldatura

DESCRIZIONE DELLE MANSIONI Principali caratteristiche mostranti le responsabilità di saldatura	Le responsabilità di saldatura sono:	
	Dirette	Delegate
Percentuale del tempo del richiedente dedicato alle responsabilità sopra indicate:		

4.2 La mansione di lavoro è cambiata negli ultimi tre anni ? SI NO

Compilare le successive tabelle in caso affermativo:

MANSIONE DI LAVORO PRECEDENTE

Occupato dalal

N° di persone dipendenti (totali) della società.....

Numero di persone impiegate nel processo di saldatura

DESCRIZIONE DELLE MANSIONI LAVORO PRECEDENTE Principali caratteristiche mostranti le responsabilità di saldatura	Le responsabilità di saldatura sono:	
	Dirette	Delegate
Percentuale del tempo del richiedente dedicato alle responsabilità sopra indicate:		

NOTA: Se c'è stato più di un cambiamento di lavoro devono essere indicati i dettagli di tutti i cambiamenti degli ultimi tre anni. Si prega di fotocopiare e compilare questa pagina se necessario.
Tale sezione non deve intendersi sostitutiva del Curriculum Vitae che deve essere riprodotto in copia allegata alla presente domanda.



ANB/ANBCC



ANB/ANBCC

4.3 Contrassegnare i prodotti, i materiali, i
dei quali è stato coinvolto il richiedente negli **ultimi tre anni**:

procedimenti di saldatura alla fabbricazione

Materiali interessati:

- Acciai al C (-Mn), acciai normalizzati e acciai con trattamento termomeccanico
- Acciai al Cr-Mo (-Ni)
- Acciai inossidabili ferritici
- Acciai inossidabili martensitici
- Acciai inossidabili austenitici
- Acciai inossidabili duplex
- Leghe ad alto nichel
- Leghe di alluminio
- Leghe di rame
- Leghe di Nichel
- Leghe di Titanio
- Leghe di Zirconio

Prodotti principali:

- aeromobili e veicoli spaziali
- motori per aeromobili
- veicoli su rotaia
- grandi serbatoi di stoccaggio
- piccoli serbatoi di stoccaggio
- macchine
- automobili
- ponti
- gru e apparecchiature per movimentazione meccanica
- apparecchiature per costruzioni
- apparecchiature minerarie
- caldaie
- grandi serbatoi in pressione
- piccoli serbatoi in pressione
- apparecchi in pressione
- macchine elettriche
- apparecchiature domestiche
- strutture off-shore
- condotte di trasporto fluidi
- tubazioni industriali
- costruzioni navali
- costruzioni in acciaio

Procedimenti di saldatura utilizzati:

- a gas
- MMA (ad arco manuale)
- MIG/MAG
- TIG
- al plasma
- SAW (ad arco sommerso)
- EB (a fascio elettronico)
- laser
- a resistenza
- ad attrito
- di prigionieri

Elencare di seguito codici e norme utilizzati :

.....

.....

.....

.....

.....



ANB/ANBCC



IIS CERT



ANB/ANBCC

Il richiedente dichiara di aver preso visione e di accettare i seguenti regolamenti (visibili sul sito www.iis.it):

visione e di accettare i seguenti

- "Regole di Condotta Professionale" (Mod. CFP 022)
- "Regolamento sull'uso del Marchio" (Doc. CER_QAS 002 R)
- "Regolamento per la certificazione di sistema, personale, prodotto- Condizioni generali di Contratto" (Doc. CER_QAS 017 R)

Un comportamento non conforme ai suddetti regolamenti può portare alla revoca del Diploma e del Certificato.

Dichiara che quanto indicato nel presente modulo è veritiero (rif. Art. 76 DPR 28.12.2000, n° 445), riconosce al Comitato di Salvaguardia dell'Imparzialità dell'IIS CERT il diritto di eseguire eventuali accertamenti, accetta il giudizio finale dell'IIS CERT e manleva l'IIS CERT stesso, la Commissione Ricorsi, il Comitato di Salvaguardia dell'Imparzialità e la Commissione d'esame da ogni responsabilità su eventuali conseguenze derivanti dal giudizio emesso e dall'utilizzo della Qualificazione.

Allega alla presente domanda (OBBLIGATORI):

- Copia del bonifico bancario
- Copia del Curriculum Vitae
- Attestati di aggiornamento della conoscenza in saldatura

Data Firma

E' necessario inviare il presente modulo ad IIS CERT -Segreteria Area CFP via Fax n° 010 8341402 o alla seguente e-mail: dario.tancredi@iiscert.it con allegata distinta del bonifico effettuato. TALE INVIO DOVRA' AVVENIRE CONTESTUALMENTE AL PAGAMENTO PER PERMETTERE LA TEMPESTIVA EMISSIONE DELLA FATTURA QUIETANZIATA

Per informazioni e richieste di assistenza potete rivolgervi a:

- Area CFP di IIS CERT: Sig.r. Dario Tancredi (tel. 010-8341.368; e-mail: dario.tancredi@iiscert.it)
- Responsabile CFP di IIS CERT: Ing. Emanuele Gandolfo (tel. 010-8341.376; e-mail: emanuele.gandolfo@iiscert.it)

Informativa ai sensi D.Lgs 196/2003:

Il trattamento dei dati personali sopra indicati sarà effettuato in conformità al D.Lgs 196/2003. L'interessato può rivolgersi al Titolare del trattamento dei dati, ovvero IIS CERT S.r.l., per il godimento dei diritti di cui all'art.7 della presente legge.

Data Firma