

DOMANDA
di Qualificazione relativa alle Figure Professionali
di Coordinamento di saldatura per la fabbricazione
previste dall'European Welding Federation (EWF) in accordo alla Linea Guida 652-11

Il Sottoscritto (Cognome)(Nome).....
nato a(Prov.) il
ed residente a (C.A.P.)(Città)(Prov.).....
ViaTel.....
e-mail

Dichiara di far parte della Società/Ente seguente (se è gestita un'attività in proprio, specificarla indicando partita IVA o CF ed eventuali iscrizioni a Registri o Albi) :

(Ragione sociale).....
con sede a (C.A.P.)(Città)(Prov.).....
Via.....Tel.....

CHIEDE (segnare la/e casella/e di interesse)

l'ammissione agli esami di qualificazione per la figura professionale di Coordinatore di Saldatura per la fabbricazione in accordo ad EN 1090-2 al Livello previsto dalla Classe di esecuzione 2:

Basic

Specific

subordinata alla compilazione dell'Appendice A allegata alla presente domanda.

Dichiara di aver effettuato il pagamento tramite **bonifico bancario in via anticipata** intestato a:

IIS CERT srl – Lungobisagno Istria, 29r – Genova – P.IVA e C.F. 01995920996

Banca di appoggio: Banca Intesa San Paolo, IBAN: IT 38 H 030690148110000000466

indicando nella causale: nominativo del candidato; tipo di qualifica richiesta; parte di esame richiesta

Chiede di intestare la fattura a (salvo diversa indicazione la qualifica ed il certificato verranno inviati al soggetto intestatario della fattura):

(Ragione sociale).....
con sede a (C.A.P.)(Città)(Prov.).....
Via.....Tel.....
e-mailFax.....
partita IVA n°codice fiscale n°.....
Segmento di mercato (contesto nel quale l'azienda opera):
Prodotti/servizi forniti:

E' necessario inviare il presente modulo ad IISCERT - Segreteria Area CFP o alla seguente e-mail:
luisa.marongiu@iiscert.it con allegata distinta del bonifico effettuato.

TALE INVIO DOVRA' AVVENIRE CONTESTUALMENTE AL PAGAMENTO PER PERMETTERE LA TEMPESTIVA EMISSIONE DELLA FATTURA QUIETANZIATA

Data Firma

APPENDICE A – Modulo CFP 101 Rev. 2

Il candidato richiede di svolgere gli esami di qualificazione presso la sede di.....
previsti in data.....

A tale scopo:

- per accedere alla qualificazione di Coordinatore “Specific Level” dichiara di possedere tutti i seguenti prerequisiti:
 - Attestato di qualificazione conseguito a seguito della partecipazione ad un Corso Professionale (requisito minimo);
 - Età minima di 20 anni, compresi almeno due anni di esperienza professionale;
 - Possedere 6 anni di esperienza (maturata negli ultimi 8) nel settore della fabbricazione di strutture saldate da dettagliare attraverso Curriculum Vitae;
 - Attestato di frequenza al Seminario svolto in accordo ad EWF 652-11 (20 h)
 - Produrre un CV aggiornato firmato e timbrato dal datore di lavoro dove **devono essere indicate e dettagliate** oltre che le esperienze professionali nell’ambito delle attività di Coordinamento di costruzioni saldate, **le categorie di acciai e gli spessori utilizzati in azienda come da tabella 1 (*)**
- per accedere alla qualificazione di Coordinatore “Basic Level” dichiara di possedere tutti i seguenti prerequisiti:
 - Possedere 8 anni di esperienza (maturati negli ultimi 10) nel settore della fabbricazione di strutture saldate da dettagliare attraverso Curriculum Vitae;
 - Attestato di frequenza al Seminario svolto in accordo ad EWF 652-11 (12 h)
 - Produrre un CV aggiornato firmato e timbrato dal datore di lavoro dove **devono essere indicate e dettagliate** oltre che le esperienze professionali nell’ambito delle attività di Coordinamento di costruzioni saldate, **le categorie di acciai e gli spessori utilizzati in azienda come da tabella 1 (*)**

EXC	STEEL GROUP	THICKNESS (mm)	LEVEL	BARRARE LA CASELLA
EXC 2	S235 - S355 (1.1,1.2, 1.4)	t ≤ 25	<u>BASIC</u>	
	S235 - S355 (1.1,1.2, 1.4)	t ≤ 50	<u>SPECIFIC</u>	
	S420 - S700 (1.3,2, 3)	t ≤ 25	<u>SPECIFIC</u>	

Tabella 1 – Campi di validità di spessori e materiali in accordo ad EN 1090-2

(*) NOTA PER EMISSIONE DEL DIPLOMA FINALE:

Al superamento degli Esami finali di qualificazione è prevista l’emissione di un diploma di qualifica con limitazione all’Execution Class 2, ai Gruppi di materiali (acciai) e agli spessori indicati nel CV ed in accordo alla tabella 1.

Dichiara di aver preso visione e di accettare i seguenti regolamenti (visibili sul sito www.iis.it):

- "Regole di Condotta Professionale" (Mod. CFP 022).
- "Regolamento sull'uso del Marchio" (Doc. QAS 002 R).
- "Regolamento per la certificazione di sistema, personale, prodotto- Condizioni generali di Contratto" (Doc. QAS 017 R).
- "Regolamento per la qualificazione e la certificazione delle figure professionali EWF/IIW" (Doc. QAS 022 R)

Un comportamento non conforme ai suddetti regolamenti può portare alla revoca del Diploma.

Dichiara che quanto indicato nel presente modulo è veritiero (rif. Art. 76 DPR 28.12.2000, n° 445), riconosce al Comitato di Salvaguardia dell'Imparzialità dell'IIS CERT il diritto di eseguire eventuali accertamenti, accetta il giudizio finale dell'IIS CERT e manleva l'IIS CERT stesso, la Commissione Ricorsi, il Comitato di Salvaguardia dell'Imparzialità e la Commissione d'esame da ogni responsabilità su eventuali conseguenze derivanti dal giudizio emesso e dall'utilizzo della Qualificazione.

Allega alla presente domanda:

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Copia bonifico bancario | <input type="checkbox"/> Curriculum Vitae |
| <input type="checkbox"/> Copia del titolo di studio | <input type="checkbox"/> Attestato di Frequenza al seminario |

Data Firma

Per informazioni e richieste di assistenza potete rivolgervi a:

- Riferimento tecnico di IIS CERT: Sig. Dario Tancredi (tel. 010-8341.368; e-mail: dario.tancredi@iiscert.it)
- Responsabile CFP di IIS CERT: Ing. Emanuele Gandolfo (tel. 010-8341.376; e-mail: emanuele.gandolfo@iiscert.it)

Informativa ai sensi D.Lgs 196/2003:

Il trattamento dei dati personali sopra indicati sarà effettuato in conformità al D.Lgs 196/2003. L'interessato può rivolgersi al Titolare del trattamento dei dati, ovvero IIS CERT S.r.l., per il godimento dei diritti di cui all'art.7 della presente legge.

Data Firma