



## La saldatura TIG al Plasma

Oggi facciamo luce sulla saldatura al Plasma, una tecnologia che si integra perfettamente con la saldatura TIG. Insieme, questi processi forniscono una soluzione flessibile ed efficiente per soddisfare le diverse esigenze dei nostri clienti. Il processo Plasma si distingue per la capacità di saldare spessori fino a 10 mm con bordi squadrati a velocità da due a tre volte superiori rispetto al TIG. Per spessori di 15 mm, una passata di radice seguita dal riempimento con Plasma morbido riduce il numero di passate richieste, offrendo una produttività senza pari. È la scelta ideale per saldare tubi e lamine da 3 a 15 mm (coni, gusci, ecc.). Utilizzata principalmente nella costruzione di boiler e lamine metalliche, la saldatura al plasma è essenziale anche nella costruzione di recipienti a pressione. Sebbene questo processo sia estremamente efficiente, richiede una comprensione approfondita delle sue specificità e dei suoi limiti.



Con diversi decenni di esperienza, Polysoude ha una perfetta padronanza della saldatura al Plasma e offre un supporto su misura. Le nostre macchine modulari si adattano ad ogni ambito applicativo, garantendo soluzioni meccanizzate adeguate, dalla saldatura orbitale alla saldatura continua.

Il sistema di bloccaggio delle saldatrici continue longitudinali consente l'assenza di giochi allineando e posizionando i lembi da saldare. La striscia di supporto fornisce protezione contro il gas inverso di alta qualità. Le ganasce di serraggio e la striscia di supporto sono raffreddate per garantire la stabilità termica delle parti durante il processo di saldatura. Grazie ad un design modulare, anche il tornio di saldatura può essere scelto in base a diametro, lunghezza e peso dei tubi. I manipolatori di saldatura a colonna e a braccio sono abbinati sia a un posizionatore o una tavola rotante, un'ogiva e un albero cavo. Ciò consente di realizzare sia la saldatura circolare sia quella lineare di anelli di grosso diametro in posizione piana o orizzontale, oppure verticale. Le teste di saldatura a carrello sono attrezzature universali, con attacco lineare o circolare guide laterali, attrezzabili con ventose per il montaggio verticale a parete (es. posizione di saldatura orizzontale).

I nostri team tecnici e commerciali sono pronti a studiare il vostro progetto e soddisfare le vostre esigenze specifiche. Non esitate a contattarci per qualsiasi domanda! Per approfondire le vostre conoscenze, vi invitiamo a leggere la nostra Guida alla Saldatura al Plasma. Accedi alla nostra pagina di richiesta di documentazione sul nostro sito Web per informazioni dettagliate e risorse preziose.

### Per informazioni:

Polysoude Italia Srl  
Via Bergamo 2000  
21042 Caronno Pertusella VA  
Tel: 02 93799094  
Email: [info@polysoude.it](mailto:info@polysoude.it)