



PUBBLICAZIONI IIS

per l'acquisto occorre compilare il modulo d'ordine e spedirlo al fax (+39) 010 836.7780 o all'indirizzo biblioteca.info@iis.it

PER INFORMAZIONI RIVOLGERSI A: (+39) 010 8341.505 / 475

CORSO PER TECNICI SPECIALISTI IN SALDATURA

Sconto 25% Soci IIS e Membri Community IIS (Standard)

Sconto 35 % Membri Community IIS (Premium)

ISPEZIONE DEI GIUNTI SALDATI

Codice: 101008

Anno 2010

Prezzo: € 75,00

Soci e Membri Community IIS Standard: € 56,25

Membri Community IIS Premium: € 48,75

Indice:

1. Introduzione.
2. Classificazione dei controlli delle saldature.
3. Controlli durante la costruzione.
4. Controlli diretti.
5. L'esame visivo (VT).
6. Il controllo con liquidi penetranti (PT).
7. Il controllo con particelle magnetiche (MT).
8. Il controllo ultrasonoro (UT).
9. Il controllo radiografico (RT).



CORSO PER TECNICI SPECIALISTI IN SALDATURA

Codice: 101002

Anno 2010

Prezzo: € 100,00

Soci e Membri Community IIS Standard: € 75,00

Membri Community IIS Premium: € 65,00

Indice:

1. Struttura e proprietà meccaniche dei metalli.
2. Termologia della saldatura.
3. Leghe ferro carbonio: gli acciai.
4. Struttura e difettologia del giunto saldato.
5. Saldatura degli acciai al carbonio-manganese ad alta resistenza bonificati.
6. Saldatura degli acciai basso-legati al cromo - molibdeno ed al nichel.
7. Saldatura degli acciai legati inossidabili.
8. La saldatura dei materiali non ferrosi.
9. Preparazione dei lembi.
10. Processo di saldatura alla fiamma ossiacetilenica.
11. Arco elettrico e generatori di saldatura.
12. Saldatura manuale ad arco con elettrodi rivestiti.
13. Generalità sui processi di saldatura ad arco sommerso e filo continuo.
14. Processo di saldatura ad arco sommerso.
15. Processo di saldatura a filo continuo con e senza protezione di gas.
16. Processo di saldatura ad elettrodo infusibile in protezione di gas inerte.
17. Saldatura elettrica a resistenza.
18. Altri processi di saldatura.
19. Taglio termico dei metalli.
20. Brasatura forte.
21. Controllo del processo di fabbricazione mediante saldatura.

Appendice A: saldatura delle ghise.

