Feel weld! 3

"Sentire" la saldatura

1948 2018

applicate alla saldatura

Robotica

Sensoristica

Intelligenza artificiale

Giovedì 31 Maggio 2018

Sede UCIMU
Area Metropolitana di Milano
Viale Fulvio Testi 128
Cinisello Balsamo

Feel weld! 3

IIS

programma definitivo

Gli Sponsor

ROBOTECO ITALARGON SALDATURE SEMPLICEMENTE GENIALI
MIGATRONIC WELDING VALUE
TECNOROBOT ROBOTICS AND AUTOMATION
SIAD
MAUS ITALIA
LINK LINEA SALDATURA
KEMPPI
LINCOLN ELECTRIC THE WELDING EXPERTS
ESAB

Con il Patrocinio di

UCIMU
UCIMU-SISTEMI PER PRODURRE
SIRI fondata nel 1975 Associazione Italiana di Robotica e Automazione
AIPE

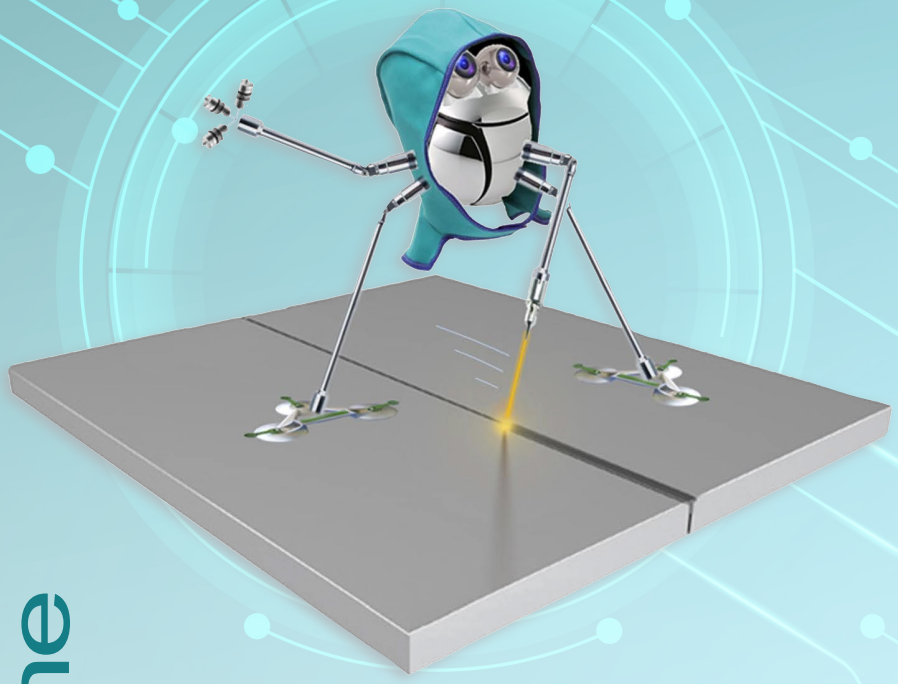
Organizzato da

IIS

Media partners

LASER DEFORMAZIONE

31 bimu fieramilano 9-13/10/2018



Presentazione

La spinta di Industry 4.0 conferma il trend positivo non solo per il mercato dei robot - per il quale, oltre al record di vendite del 2016, le previsioni internazionali anticipano per gli anni 2018-2020 una crescita a doppia cifra per il mercato globale - ma anche, più in generale, per i processi di automazione, lo sviluppo di intelligenze artificiali, la gestione dinamica dei dati, che sembrano non avere arresto.

Fra l'altro, in virtù dei loro evidenti punti di forza, i nuovi asset sono sempre di più uno strumento affidabile e flessibile, sovente irrinunciabile: grazie, infatti, ai miglioramenti nel campo della tecnologia digitale, della sensoristica, e grazie all'avvento risolutivo dell' "integrazione" nel processo produttivo, la soluzione integrata robotizzata è sempre di più la scelta di elezione per la saldatura di componenti critici ed è oggi più che mai alla portata anche di aziende medio piccole.

L'Istituto Italiano della Saldatura, attraverso l'organizzazione della terza edizione di Feel Weld, giornata dedicata ai "Recenti sviluppi ed indirizzi per robotica, sensoristica ed intelligenza artificiale applicati alla saldatura", che si terrà il 31 Maggio 2018 a Milano presso UCIMU, vuole porre l'attenzione sugli aspetti che nella Quarta Rivoluzione Industriale rendono sempre più irrinunciabili queste soluzioni innovative nei processi di fabbricazione mediante saldatura.

La partecipazione accredita CFP per Ingegneri iscritti agli Ordini territoriali italiani.

Contatti:
Ivana Limardo
Organizzazione, informazioni e iscrizioni (ivana.limardo@iis.it / 010.8341.373)

Cinzia Presti
Comunicazione - Sponsorizzazioni (cinzia.presti@iis.it / 010.8341.392)

Elisabetta Sciaccaluga
Responsabile Tecnico "Feel Weld! 3" (elisabetta.sciaccaluga@iis.it)

Programma

08:45 - 09:45	Ingresso e registrazione dei partecipanti
09:45 - 10:00	Apertura del Convegno
10:00 - 10:30	Applicazioni e vantaggi della saldatura laser nella costruzione di carrozze ferroviarie *Sandro Miliotti / O.ME.P Officine Meccaniche Pierallini SpA*
10:30 - 11:00	Dal CAM al robot: Esempio di programmazione off-line di una cella robotizzata per saldatura GMAW e FCAW tipo HARD-FACING e WELD OVERLAY *Marco Bazzana / Bazzana F.lli Srl - Massimiliano Gala, Marco Poletto / Cadline Srl*
11:00 - 11:30	Saldatura TIG automatica di leghe alluminio con materiale d'apporto – Un caso applicativo: impianti automatici per la saldatura e controllo radiografico di serbatoi carburante utilizzati in campo aeronautico *Rinaldo Rigon, Giulio Roana, Mario Bianchi / Ecor International SpA*
11:30 - 12:00	Coffe break
12:00 - 12:30	Il controllo integrato dei movimenti robot e del processo applicato alla saldatura di strutture portanti in leghe di alluminio *Mario Boschini / Roboteco SpA - Fabio Pagliero / Multitel Pagliero SpA*
12:30 - 13:00	Way to manage the manufacturing weight reduction and the impact on low thickness GMAW welding *Roberto Stocchetti, Daniele Giacalone, Fabio Barbero / Magneti Marelli SpA*
13:00 - 14:00	Lunch
14:00 - 14:30	Sull'introduzione di un robot antropomorfo in sostituzione di saldatura MIG manuale per la realizzazione di fondi e virole di cisterne per trasporto carburante *Stefano Bagalini / OMT SpA - Giovannino Romagnoli / IIS CERT srl* *Paolo Tarantino / igm Roboter systeme AG*
14:30 - 15:00	Saldature robotizzate: controllo da remoto e adattabilità in process *Massimo Guerrini, Lorenzo Bianchi / Nuovo Pignone Tecnologie Srl*
15:00 - 15:30	Robotic Tandem Mig Solutions – saldatura e placcatura robotizzate nell'Oil&Gas *Antonio Mazzarelli / Lincoln Electric Italia Srl - Fabio Rossi / T.S.M. Srl*
15:30 - 16:00	Nuove prospettive nella simulazione dei processi di produzione di assiemi complessi per migliorare qualità ed efficienza *Saurabh Aggarwal / Calcom ESI SA - Yannick Vincent / ESI Group* *Luca Ravera / ESI Italia srl*
16:00 - 16:30	Dibattito finale e conclusione

MODERATORE: Dott. Ing. Domenico APPENDINO

Feel weld! 3

Feel weld! 3

Giovedì 31 Maggio 2018

Sede UCIMU - Area Metropolitana di Milano
Viale Fulvio Testi 128 - Cinisello Balsamo

Da compilare e inviare a **manifestazioni@iis.it** (tutti i campi sono obbligatori)

Scheda d'iscrizione

Dati del partecipante

Cognome:	Nome:
Ruolo in azienda:	
E-mail:	
Tel./Cell.:	
Come è venuto a conoscenza dello svolgimento di "Feel weld!" 3?	

Dati dell'Azienda e per la fatturazione

Ragione sociale:		
P.IVA / C.F.:		
Indirizzo:		
Città:	Prov.:	CAP.:
Prodotti/Servizi forniti:		
Principali segmenti di mercato in cui la Società opera (es. automotive, oil & gas, infrastrutture ecc.):		

Tipo di iscrizione

- ❑ Pago la quota intera: (€ 200 + IVA 22%)
- ❑ Pago la quota per i membri della Community IIS (Liv. Standard) (€ 160 + IVA 22%) Codice Cliente: _____
- ❑ Pago la quota per i membri della Community IIS (Liv. Premium) (€ 100 + IVA 22%) Codice Cliente: _____

Dati per l'ottenimento dei CFP per Ingegneri (solo per gli interessati)

Ordine di Appartenenza (Prov.):
Num. iscrizione all'Ordine e sezione:
Codice Fiscale dell'Ingegnere:

Per formalizzare l'iscrizione, compilare la scheda ed inviarla alla Segreteria Organizzativa Manifestazioni Tecniche IIS all'indirizzo manifestazioni@iis.it (o via fax al numero 0108367780), unitamente alla copia del bonifico della quota di iscrizione, in caso di pagamento a mezzo bonifico bancario. Il pagamento della quota è stato effettuato tramite:

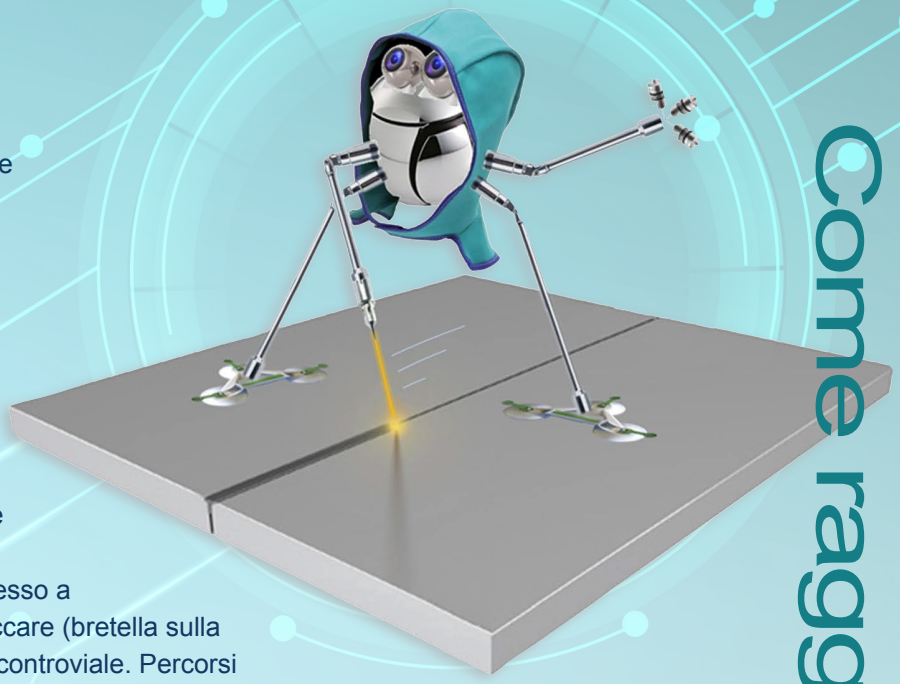
- ❑ Bonifico bancario intestato a: Istituto Italiano della Saldatura – Banca Passadore Spa
  Cod. IBAN IT 07 E 03332 01405 000001223415
- ❑ Assegno Bancario o Circolare intestato a Istituto Italiano della Saldatura

Nella causale del pagamento indicare: Feel Weld 3.

È ammessa la sostituzione del partecipante con altro della stessa azienda, in qualsiasi momento.
Eventuali informazioni possono essere richieste al numero 010 8341 373 (Ivana Limardo).
Per ragioni organizzative, le iscrizioni dovranno pervenire entro il 27 maggio 2018.

Informativa ai sensi del D. Lgs.196/2003
Si informa che ai sensi della suddetta legge, la scheda d'iscrizione firmata conferisce all'Istituto Italiano della Saldatura l'autorizzazione al trattamento dei dati personali in essa contenuti. Inoltre gli stessi dati saranno inseriti nelle nostre banche dati per consentirci l'invio di materiale informativo, pubblicitario e promozionale. Sono riservati al committente tutti i diritti dell'art. 7 della presente legge con l'accorgimento di fare domanda scritta in caso di volontà di recesso o cancellazione nel trattamento dei dati conferiti. Si consente inoltre ad IIS di inserire il nominativo nell'elenco ufficiale dei partecipanti alla manifestazione e si presta liberatoria all'utilizzo dei video eventualmente realizzati per finalità esclusive di promozione e per fini istituzionali.

Feel weld! 3



Come raggiungere "Feel weld!" 3

La manifestazione si svolgerà
presso la Sede UCIMU – Sistemi per produrre
Viale Fulvio Testi 128
20099 Cinisello Balsamo, Milano
GPS coordinate: N45°32'23" E9°13'13"
Attenzione! l'indirizzo da indicare
sui navigatori satellitari GPS è:
via Milanese, 128 Cinisello Balsamo

IN AUTO/DA MILANO
Percorrere viale Zara/Fulvio Testi in direzione nord (Monza, Como, Lecco), fino al confine comunale. Poco oltre, superato l'incrocio (Bresso a sinistra/ Sesto San Giovanni a destra), imboccare (bretella sulla destra, subito dopo stazione servizio Agip) il controviale. Percorsi 200 metri circa, immettersi nell'area parcheggio antistante la sede della associazione (al civico 128).

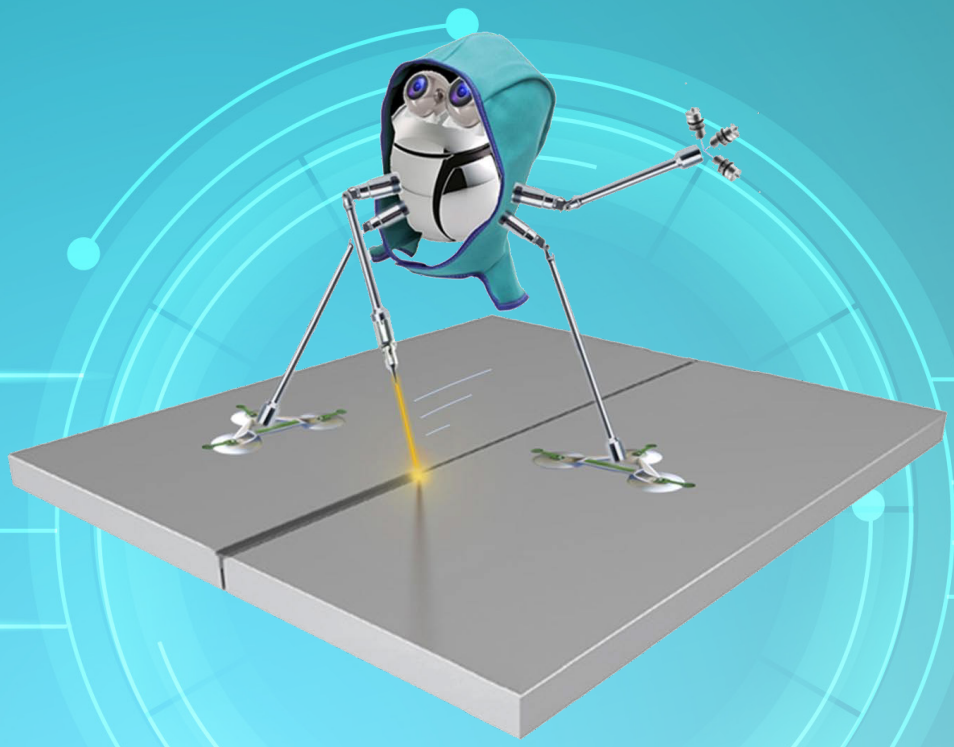
IN AUTO / DAL SISTEMA AUTOSTRADE
Raggiungere l'uscita Zara/Sesto San Giovanni della A4 (Torino-Venezia).
Imboccare viale Fulvio Testi in direzione centro Milano. Percorsi 2 chilometri circa, superato il sovrappasso pedonale che serve il centro scolastico "Parco Nord", all'incrocio (Bresso a destra/ Sesto San Giovanni a sinistra), svoltare a sinistra per percorrere in senso inverso Fulvio Testi.
Dopo qualche decina di metri, imboccare (bretella sulla destra, subito dopo stazione servizio Agip) il controviale. Percorsi 200 metri circa, immettersi nell'area parcheggio antistante la sede della associazione (al civico 128).

CON I MEZZI PUBBLICI/DALLA STAZIONE CENTRALE DI MILANO
In prossimità della stazione Centrale (via Sammartini, angolo piazza IV Novembre), prendere bus 727 diretto a Cinisello Balsamo. Scendere, dopo una percorrenza di 20 minuti circa, alla fermata corrispondente a "Multimedica" di Sesto San Giovanni. Proseguire, in direzione Monza, per 200 metri circa, fino alla sede della associazione (al civico 128).

CON I MEZZI PUBBLICI/METROPOLITANA FERMATA SESTO RONDO'
Prendere MM1 (linea rossa) in direzione Sesto FS. Scendere alla stazione Sesto Rondò, uscita piazza IV Novembre, dove ferma il bus 708 (direzione Niguarda) che porta, in 10 minuti circa, in prossimità della sede della associazione: fermata via Milanese, angolo viale Fulvio Testi.

CON I MEZZI PUBBLICI/METROPOLITANA FERMATA SESTO F.S./STAZIONE FERROVIARIA SESTO SAN GIOVANNI
In prossimità di Piazza 1° Maggio, dove ferma il bus 702 (direzione Cinisello Balsamo) che porta, in 10 minuti circa, in prossimità della sede della associazione: fermata via Milanese, angolo viale Fulvio Testi.

CON I MEZZI PUBBLICI/METROTRANVIA
(PIAZZALE LAGOSTA MILANO CINISELLO BALSAMO)
Prendere MM3 (linea gialla) in direzione Maciacchini. Scendere alla stazione Zara, dove ferma la metrotranvia 31 (direzione Cinisello Balsamo) che porta, in 20 minuti circa alla fermata Parco Nord/Bassini, attraversare il ponte pedonale che porta in prossimità della sede della associazione.



Feel weld! 3

feelweld@iis.it

www.iis.it

Gruppo Istituto Italiano della Saldatura - Lungobisagno Istria, 15 - 16141 GENOVA Tel. +39 010 8341.1 Fax +39 010 8367.780 - www.iis.it - iis@iis.it